



Amministrazione destinataria

Comune di Dervio

Ufficio destinatario

Gestione risorse

## Domanda di riduzione tariffaria per le utenze domestiche

### Il sottoscritto

Cognome		Nome			Codice Fiscale				
Data di nascita		Sesso	Luogo di nascita		Cittadinanza				
Residenza									
Provincia	Comune	Indirizzo		Civico	Barrato	Scala	Piano	SNC	CAP
								<input type="checkbox"/>	
Telefono cellulare		Telefono fisso		Posta elettronica ordinaria			Posta elettronica certificata		

### domiciliazione delle comunicazioni relative al procedimento

(articolo 3-bis, comma 4-quinquies del Decreto Legislativo 07/03/2005, n. 82)

Il sottoscritto chiede che le comunicazioni relative al procedimento trasmesse dall'Amministrazione vengano inviate al seguente indirizzo di posta elettronica

### CHIEDE

di applicare la riduzione tari per i seguenti immobili

#### immobile 1

Particella terreni o Unità imm. urbana		Cod. cat.	Sezione	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria	Visura	
								<input type="checkbox"/>	
Provincia	Comune	Indirizzo		Civico	Barrato	Scala	Piano	SNC	CAP
								<input type="checkbox"/>	

#### immobile 2

Particella terreni o Unità imm. urbana		Cod. cat.	Sezione	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria	Visura	
								<input type="checkbox"/>	
Provincia	Comune	Indirizzo		Civico	Barrato	Scala	Piano	SNC	CAP
								<input type="checkbox"/>	

#### immobile 3

Particella terreni o Unità imm. urbana		Cod. cat.	Sezione	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria	Visura	
								<input type="checkbox"/>	
Provincia	Comune	Indirizzo		Civico	Barrato	Scala	Piano	SNC	CAP
								<input type="checkbox"/>	

#### Motivazione riduzioni

- riduzione per compostaggio: riduzione del 10% parte variabile (art 26 comma 16 Regolamento Comunale per la disciplina tassa sui rifiuti Tari \_ delibera C.C. 31/2023)
- riduzione per uso stagionale non superiore a 183 giorni annui: riduzione del 15% del tributo (art 25 comma 5)

Regolamento Comunale per la disciplina tassa sui rifiuti Tari \_ delibera C.C. 31/2023)

- riduzione per abitazioni occupati da soggetti che risiedono o dimorano per più di 6 mesi all'estero: riduzione del 15% del tributo (art 25 comma 5 Regolamento Comunale per la disciplina tassa sui rifiuti Tari \_ delibera C.C. 31/2023)
- riduzione per abitazioni con unico occupante: riduzione del 25% del tributo (art 25 comma 5 Regolamento Comunale per la disciplina tassa sui rifiuti Tari \_ delibera C.C. 31/2023)
- riduzione per fabbricato rurale ad uso abitativo: riduzione del 15% del tributo (art 25 comma 5 Regolamento Comunale per la disciplina tassa sui rifiuti Tari \_ delibera C.C. 31/2023)
- riduzione per abitazioni ubicate in zone non servite da raccolta: riduzione del 65% del tributo (art 25 comma 17 Regolamento Comunale per la disciplina tassa sui rifiuti Tari \_ delibera C.C. 31/2023)

Eventuali annotazioni

#### Elenco degli allegati

*(barrare tutti gli allegati richiesti in fase di presentazione della pratica ed elencati sul portale)*

- documentazione comprovante il fatto
- copia del documento di identità  
*(da allegare se il modulo è sottoscritto con firma autografa)*
- altri allegati

#### Informativa sul trattamento dei dati personali

*(ai sensi del Regolamento Comunitario 27/04/2016, n. 2016/679 e del Decreto Legislativo 30/06/2003, n. 196)*

- dichiara di aver preso visione dell'informativa relativa al trattamento dei dati personali pubblicata sul sito internet istituzionale dell'Amministrazione destinataria, titolare del trattamento delle informazioni trasmesse all'atto della presentazione della pratica.

Dervio

Luogo

Data

Il dichiarante