



Amministrazione destinataria

Comune di Dervio

Ufficio destinatario

Gestione risorse

Domanda di riduzione tariffaria per le utenze non domestiche

Il sottoscritto

Cognome		Nome		Codice Fiscale					
Data di nascita		Sesso	Luogo di nascita		Cittadinanza				
Provincia	Comune	Indirizzo		Civico	Barrato	Scala	Piano	SNC <input type="checkbox"/>	CAP
Telefono cellulare	Telefono fisso		Posta elettronica ordinaria		Posta elettronica certificata				

in qualità di *(questa sezione deve essere compilata se il dichiarante non è una persona fisica)*

Ruolo									
Denominazione/Ragione sociale						Tipologia			
Provincia	Comune	Indirizzo		Civico	Barrato	Scala	Piano	SNC <input type="checkbox"/>	CAP
Codice Fiscale				Partita IVA					
Telefono		Posta elettronica ordinaria			Posta elettronica certificata				
Iscrizione al Registro Imprese della Camera di Commercio					Provincia	Numero Iscrizione			

domiciliazione delle comunicazioni relative al procedimento

(articolo 3-bis, comma 4-quinquies del Decreto Legislativo 07/03/2005, n. 82)

Il sottoscritto chiede che le comunicazioni relative al procedimento trasmesse dall'Amministrazione vengano inviate al seguente indirizzo di posta elettronica

[]									
-----	--	--	--	--	--	--	--	--	--

CHIEDE

l'applicazione della riduzione per il seguente immobile

immobile

Particella terreni o Unità imm. urbana		Cod. cat.	Sezione	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria	Visura <input type="checkbox"/>	
Provincia	Comune	Indirizzo		Civico	Barrato	Scala	Piano	SNC <input type="checkbox"/>	CAP

Motivazione riduzioni

- riduzione del tributo per rifiuti urbani avviati al riciclo in modo autonomo (art 10 Regolamento Comunale per la disciplina tassa sui rifiuti Tari _ delibera C.C. 31/2023)
 - riduzione 20% quota variabile per smaltimento fino al 30%
 - riduzione 35% quota variabile per smaltimento tra 31% e 60%
 - riduzione 60% quota variabile per smaltimento tra 61% e 90%
- riduzione 30% per locali usati ad uso stagionale non superiore a 183 giorni (art 25 comma 6 Regolamento Comunale per la disciplina tassa sui rifiuti Tari _ delibera C.C. 31/2023)
- riduzione del tributo pari al 50% per locali adibiti ad oratorio e per i locali utilizzati da enti e da associazioni operanti nel terzo settore (art 25 comma 19 Regolamento Comunale per la disciplina tassa sui rifiuti Tari _ delibera C.C. 31/2023)
- riduzione del tributo pari al 50% per locali adibiti a ristoranti, pasticcerie, bar, caffè, trattorie, osterie e pizzerie, edicole e tabaccherie e privi di apparecchi automatici da gioco di cui all'art. 110 comma 6 del TULS (art 25 comma 20 Regolamento Comunale per la disciplina tassa sui rifiuti Tari _ delibera C.C. 31/2023)

Eventuali annotazioni**Elenco degli allegati**

(barrare tutti gli allegati richiesti in fase di presentazione della pratica ed elencati sul portale)

- copia del documento di identità
(da allegare se il modulo è sottoscritto con firma autografa)
- altri allegati

Informativa sul trattamento dei dati personali

(ai sensi del Regolamento Comunitario 27/04/2016, n. 2016/679 e del Decreto Legislativo 30/06/2003, n. 196)

- dichiara di aver preso visione dell'informativa relativa al trattamento dei dati personali pubblicata sul sito internet istituzionale dell'Amministrazione destinataria, titolare del trattamento delle informazioni trasmesse all'atto della presentazione della pratica.

Dervio

Luogo

Data

Il dichiarante